

# POWER-FRAME

## FOR THE NONWOVENS SECTOR

### PARA EL SECTOR DE NO-TEJIDOS

The BRÜCKNER stenter is always used when the nonwovens should have a defined width after the heat treatment process. In addition to a purely width-controlled operation, the lateral forces within the web can also be detected. These values can then be alternatively taken as basis parameter for the width adjustment. The stenter is used for drying, thermofusion, heat-setting and for stretching and curing of nonwovens.

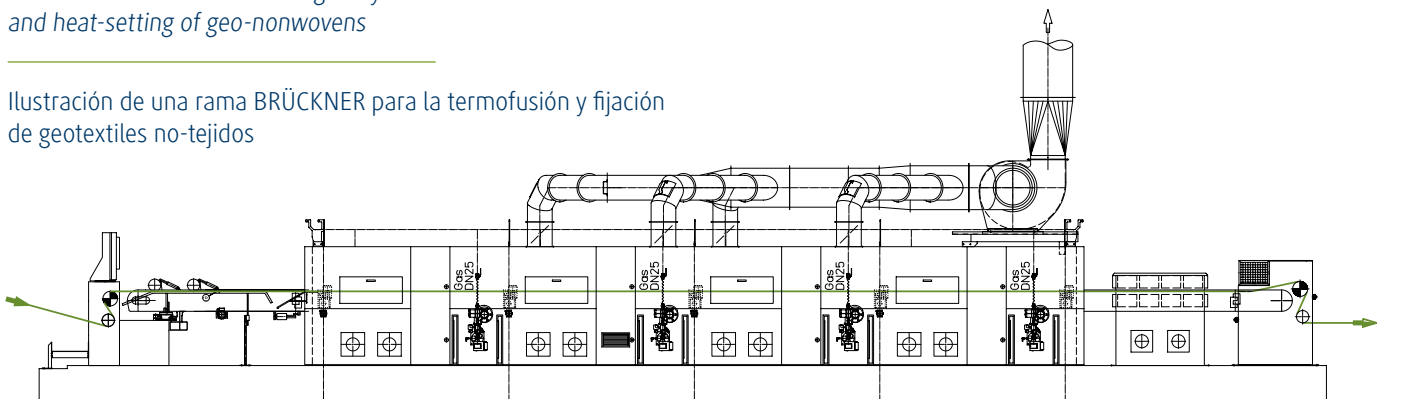
Both, impingement and air-through systems are available as ventilation principles. Furthermore, the stenter is often chosen in coating and finishing lines for nonwovens. Due to the small contact area between web and pins of the stenter chain, the pollution of the web transport system is reduced to a minimum compared with other oven types.

La rama BRÜCKNER se utiliza siempre cuando el no-tejido tiene que tener un ancho definido al final del tratamiento térmico. Adicionalmente al control del ajuste de ancho, también se detectan las fuerzas laterales del tejido. Los valores de las fuerzas transversales pueden utilizarse para la regulación del ancho mediante un sistema de sensores especialmente desarrollado. La rama se utiliza para secar, termofusionar, termofijar, estirar y curar los no-tejidos.

Como principios de la circulación del aire, se dispone tanto de sistemas de toberas como de paso del aire. Además, la rama se utiliza en las líneas de recubrimiento y acabado de no-tejidos, la contaminación del sistema de transporte se reduce al mínimo en comparación con otros tipos de hornos cuando los no-tejidos se transportan mediante una cadena.

Illustration of a BRÜCKNER single-layer stenter frame for thermofusion and heat-setting of geo-nonwovens

Ilustración de una rama BRÜCKNER para la termofusión y fijación de geotextiles no-tejidos



Typical end products are geo-nonwovens, bitumen carrier for roofing membranes, surgical clothing, agriculture nonwovens, needle felt, high-temperature filters, ...

Los productos finales típicos son geotextiles no-tejidos, membranas para techos, ropa quirúrgica, no-tejidos agrícolas, fieltro punzonado, filtros de alta temperatura,



Geo-nonwovens

Geotextiles no-tejidos



Bitumen carrier for roofing membrane

Membranas para techos



Surgical clothing

Ropa quirúrgica



Agricultural nonwovens

No-tejidos agrícolas



Construction characteristics	Características de construcción
<i>Gentle fabric transport</i>	Transporte suave del tejido
<i>Minimal heat requirement due to intelligent air control in the dryer</i>	Mínimo requerimiento de calor debido al control inteligente del aire dentro del secador
<i>High flow and temperature uniformity</i>	Alta homogeneidad del flujo y de la temperatura
<i>High stretching forces in cross direction of up to 9 kN/m are possible (stretching force measurement as an option)</i>	Altas fuerzas de estiramiento (medición de la fuerza de estiramiento como opción) hasta 9 kN/m
<i>Large stretching values in width per meter of chain rail length are possible. This results in a compact design</i>	Grandes distancias de estiramiento por metro de riel de cadena, por lo que el diseño es compacto a pesar de los grandes saltos de ancho
<i>Different temperature settings between the top and bottom side of the web are possible in the DUO-THERM execution</i>	Control de temperatura diferente entre la parte superior e inferior del no-tejido en la versión DUO-THERM
<i>Impingement or air-through ventilating systems are available</i>	Sistemas de circulación del aire según el principio de toberas o paso del aire
<i>Heat-recovery systems air/air and/or air/water and exhaust air purification systems from the BRÜCKNER modular system portfolio</i>	Sistemas de recuperación de calor aire/aire y/o aire/agua y sistemas de purificación del aire de salida del sistema modular de BRÜCKNER
<i>Working widths up to 7000 mm</i>	Anchos útiles de hasta 7000 mm
<i>Production speeds up to 200 m/min</i>	Velocidades de producción de hasta 200 m/min
<i>Type of heating: direct gas heating, thermal oil heating, electric heating if required</i>	Tipo de calefacción: calefacción directa con gas, calefacción de aceite térmico, calefacción eléctrica en caso de necesidad
<i>Max. permissible temperature: up to 210 °C as standard, up to 310 °C for the high-temperature execution</i>	Temperatura máxima permitida: hasta 210 °C en la versión estándar, hasta 310 °C en la versión de alta temperatura