

## ECO-COAT

### MINIMUM APPLICATION UNIT/UNIDAD DE APLICACIÓN MÍNIMA

*Minimum application via the engraved roller allows to achieve a one-sided application of approx. 15–100 g/m<sup>2</sup> leading to less water evaporation and thus less energy consumption in the drying process. Alternatively, impregnation in the nip allows double-side application and higher applied quantities. Regardless of the selected fabric path, the low liquor reservoir leads to low waste water volumes in case of batch or liquor changes. Beside knitted and woven fabric, the ECO-COAT can also finish nonwovens without problems.*

Se puede conseguir una aplicación por una sola cara de 15 a 100 g/m<sup>2</sup> mediante una aplicación mínima a través del rodillo grabado. Como resultado, hay que evaporar menos agua en el proceso de secado y el consumo de energía se reduce considerablemente. Alternativamente, mediante la impregnación en el nip, se puede conseguir una aplicación en ambos lados del textil y con más masa aplicada. Independientemente de la vía de tejido seleccionada sólo se producen pequeñas cantidades de agua residual durante los cambios de lote o de baño debido al pequeño depósito de baño. Con el ECO-COAT se pueden acabar no solo los tejidos planos y de punto sino también no-tejidos sin ningún problema.



#### **End products:**

- Print pretreatment on woven and knitted fabric for digital printing
- Apparel and technical textiles
- One-sided functionalization like easy-care, hydrophobic, hydrophylic, soft grip and much more...

#### **Advantages of the system:**

- Functionalization with liquid media
- Application on one or two sides
- For knitted and woven fabric and for nonwovens
- Low residual liquor
- Ecological due to minimum application and energy consumption
- Easy exchange of the roller cartridge
- Flexible setting of applied quantity via engraved roller nip
- Significant savings for all resources such as chemicals and energy

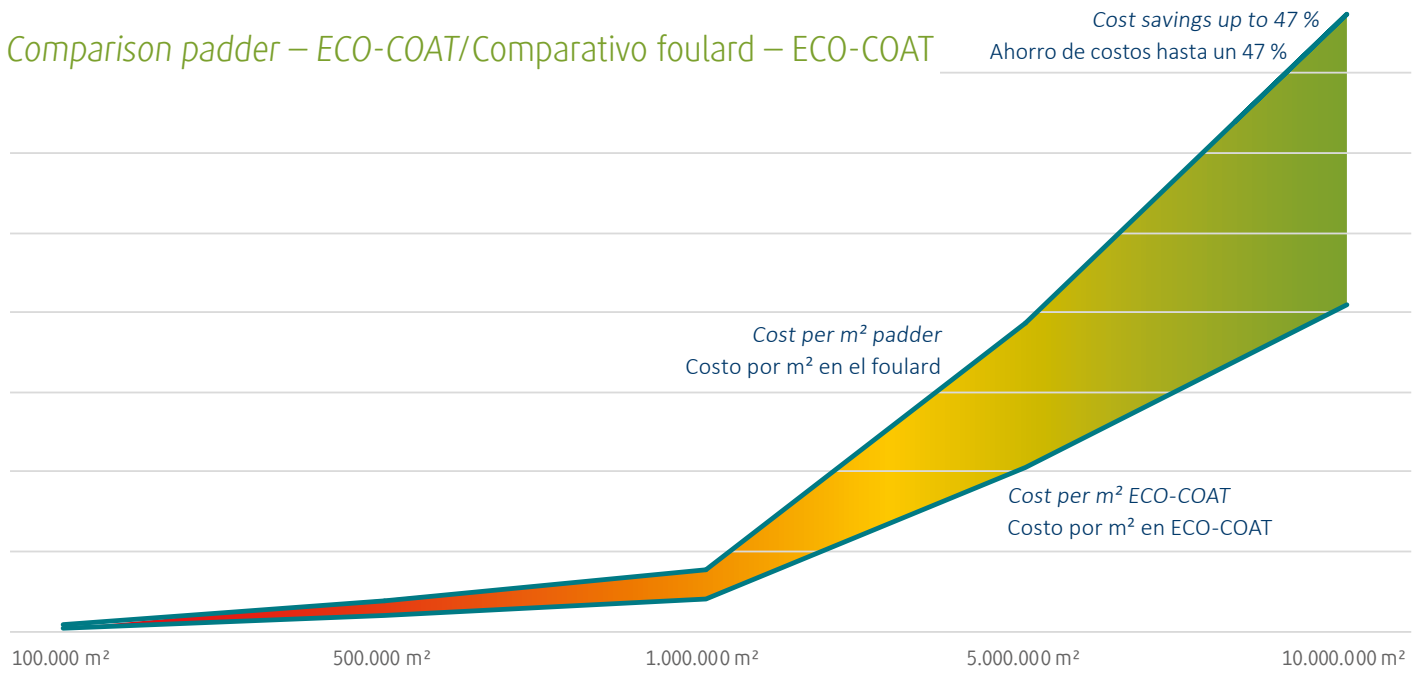
#### **Productos finales:**

- Pretratamiento de la impresión de tejidos planos y de punto para la impresión digital
- Textiles de moda y textiles técnicos
- Funcionalización de una cara, como el acabado Easy-Care, el acabado hidrofóbico, el acabado hidrofílico, los acabados de tacto suave y mucho más...

#### **Ventajas del sistema:**

- Funcionalización con medios líquidos
- Aplicación de uno o dos lados
- Para tejidos planos y de punto así como no-tejidos
- Muy poco baño residual
- Ecológico debido a la baja cantidad de aplicación y al bajo requerimiento de energía
- Cambio fácil de la cassette de rollos
- Ajuste flexible de la cantidad aplicada por el nip del rodillo grabado
- Ahorro significativo de todos los recursos, como productos químicos y energía

## Comparison padder – ECO-COAT/Comparativo foulard – ECO-COAT



With the ECO-COAT, up to 57 % liquor can be saved. In addition, up to 46 % less softener is required, since a reduction of the residual liquor can be expected. The residual liquor with ECO-COAT amounts only to approx. 4 % of a padder finishing. The energy consumption for water evaporation can be significantly reduced. These data refer to a working width of 2400 mm and must in any case be checked and recalculated with the existing conditions.

Con ECO-COAT se pueden ahorrar hasta un 57 % de baño. Además, se necesitan hasta un 46% menos de plastificante, ya que se puede esperar una reducción del baño residual. La cantidad de baño residual con ECO-COAT es sólo de aproximadamente el 4 % de un acabado en foulard. El consumo de energía para la evaporación de agua puede reducirse significativamente. Estas especificaciones se refieren a un ancho útil de 2400 mm y deben ser comprobadas y recalculadas en cada caso con las condiciones existentes.

## Four possibilities of application / Cuatro posibilidades de aplicación

