

## ECO-COAT

### MINIMUM APPLICATION UNIT/MINMALAUFTRAGSWERK

*Minimum application via the engraved roller allows to achieve a one-sided application of approx. 15–100 g/m<sup>2</sup> leading to less water evaporation and thus less energy consumption in the drying process. Alternatively, impregnation in the nip allows double-side application and higher applied quantities. Regardless of the selected fabric path, the low liquor reservoir leads to low waste water volumes in case of batch or liquor changes. Beside knitted and woven fabric, the ECO-COAT can also finish nonwovens without problems.*

Durch Minimalapplikation über die Gravurwalze kann ein einseitiger Auftrag von 15–100 g/m<sup>2</sup> erzielt werden. Dadurch muss im Trocknungsprozess weniger Wasser verdampft werden und der Energiebedarf sinkt deutlich. Alternativ kann durch Imprägnierung im Nip ein beidseitiger und höherer Auftrag auf der textilen Warenbahn erzielt werden. Unabhängig vom gewählten Warenweg fallen durch das geringe Flottenreservoir nur kleine Abwassermengen beim Partie- bzw. Flottenwechsel an. Der ECO-COAT kann neben Maschen- und Webware auch Nonwovens problemlos veredeln.



#### **End products:**

- Print pretreatment on woven and knitted fabric for digital printing
- Apparel and technical textiles
- One-sided functionalization like easy-care, hydrophobic, hydrophylic, soft grip and much more...

#### **Advantages of the system:**

- Functionalization with liquid media
- Application on one or two sides
- For knitted and woven fabric and for nonwovens
- Low residual liquor
- Ecological due to minimum application and energy consumption
- Easy exchange of the roller cartridge
- Flexible setting of applied quantity via engraved roller nip
- Significant savings for all resources such as chemicals and energy

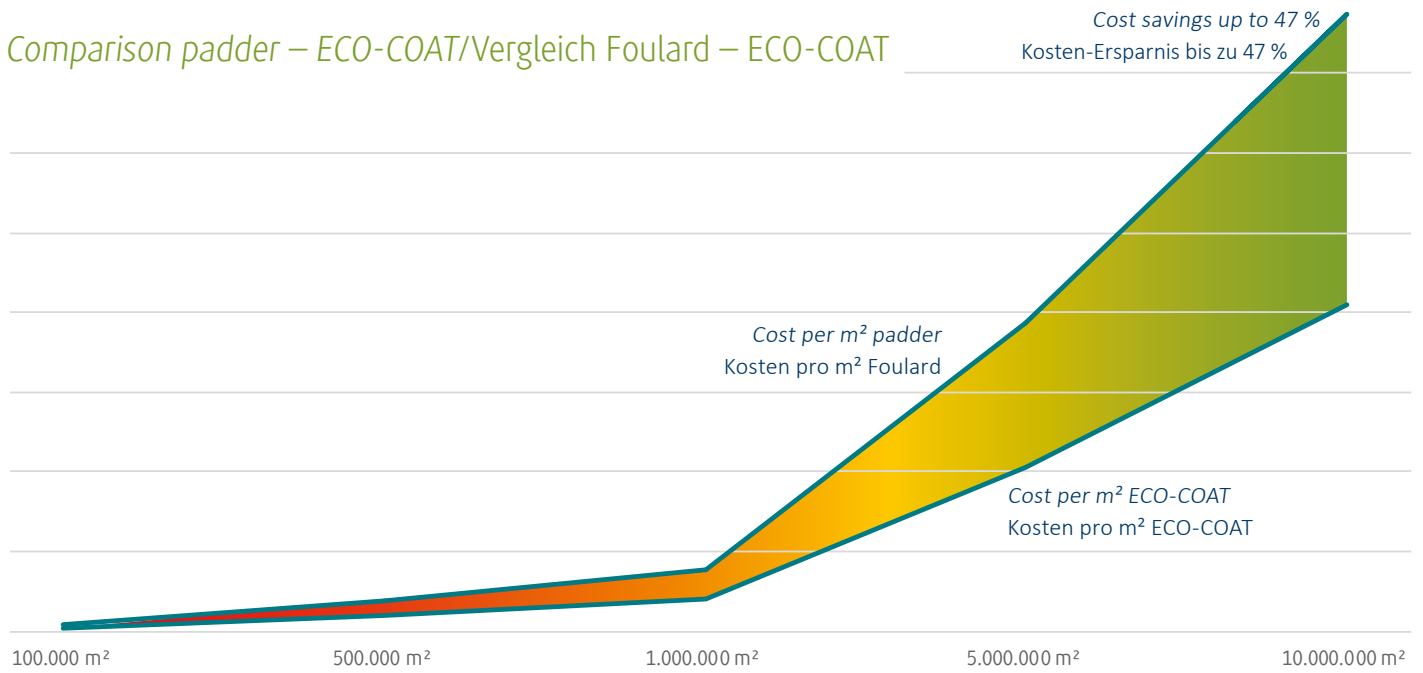
#### **Endprodukte:**

- Druckvorbehandlung auf Web- und Maschenware für Digitaldruck
- Bekleidungstextilien und technische Textilien
- Einseitige Funktionalisierungen wie Easy-Care-Ausrüstungen, Hydrophobierung, Hydrophilierung, Weichgriffausrüstung und vieles mehr...

#### **Vorteile des Systems:**

- Funktionalisierung mit flüssigen Medien
- Ein- und zweiseitiger Auftrag
- Für Maschen- und Webware sowie für Nonwovens
- Geringe Restflotte
- Ökologisch durch geringe Auftragsmenge und wenig Energiebedarf
- Einfacher Austausch der Rollenkasette
- Flexible Einstellung der Auftragsmenge über Gravurwalzenspalt
- Deutliche Einsparung bei allen Ressourcen wie Chemie und Energie

## Comparison padder – ECO-COAT/Vergleich Foulard – ECO-COAT



With the ECO-COAT, up to 57 % liquor can be saved. In addition, up to 46 % less softener is required, since a reduction of the residual liquor can be expected. The residual liquor with ECO-COAT amounts only to approx. 4 % of a padder finishing. The energy consumption for water evaporation can be significantly reduced. These data refer to a working width of 2400 mm and must in any case be checked and recalculated with the existing conditions.

Mit dem ECO-COAT kann bis zu 57 % Flotte eingespart werden. Des Weiteren wird bis zu 46 % weniger Weichmacher benötigt, da mit reduzierter Restflotte gerechnet werden kann. Die Restflottenmenge mit ECO-COAT beträgt nur ca. 4 % einer Foulardausrüstung. Der Energieverbrauch für die Wasserverdampfung kann deutlich reduziert werden. Diese Angaben beziehen sich auf eine Arbeitsbreite von 2400 mm und müssen in jedem Fall mit den vorhandenen Gegebenheiten überprüft und neu kalkuliert werden.

## Four possibilities of application / Vier Applikationsmöglichkeiten

